

17-18

GRADO EN INGENIERÍA EN
TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES
CUARTO CURSO

GUÍA DE ESTUDIO PÚBLICA



TECNOLOGÍA DE MÁQUINAS II

CÓDIGO 68034045



Ámbito: GUJ - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



F569B2B2A477AB78009A0D89F0EC8573

17-18

TECNOLOGÍA DE MÁQUINAS II
CÓDIGO 68034045

ÍNDICE

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN
REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR LA ASIGNATURA
EQUIPO DOCENTE
TUTORIZACIÓN Y SEGUIMIENTO
TUTORIZACIÓN EN CENTROS ASOCIADOS
COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE
RESULTADOS DE APRENDIZAJE
CONTENIDOS
METODOLOGÍA
SISTEMA DE EVALUACIÓN
BIBLIOGRAFÍA BÁSICA
BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA
RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA



Nombre de la asignatura	TECNOLOGÍA DE MÁQUINAS II
Código	68034045
Curso académico	2017/2018
Departamento	MECÁNICA
Títulos en que se imparte	GRADO EN INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES (grado seleccionado) - TIPO: OPTATIVAS - CURSO: CUARTO CURSO GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA - TIPO: OPTATIVAS - CURSO: CUARTO CURSO
Nº ETCS	5
Horas	125.0
Periodo	SEMESTRE 1
Idiomas en que se imparte	CASTELLANO

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN

La asignatura optativa Tecnología de Máquinas II se imparte en los grados en Ingeniería Mecánica y en Ingeniería en Tecnologías Industriales, como continuación de las asignaturas obligatorias Teoría de Máquinas y Tecnología de Máquinas I. Con el conjunto de estas asignaturas se pretende establecer las reglas básicas del diseño mecánico y dotar al alumno de una metodología apropiada que le permita abordar cualquier situación en el diseño de conjuntos o elementos mecánicos.

La asignatura Tecnología de Máquinas II se dedica al estudio en profundidad de las transmisiones mecánicas en general, y en especial a las transmisiones por engranajes. Las consideraciones básicas de los aspectos cinemáticos de la teoría de engranajes ya han sido estudiados en las asignaturas que tratan la teoría de máquinas. En esta asignatura se estudiarán los aspectos dinámicos (módulo, cargas, potencias y rendimientos, etc.).

REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR LA ASIGNATURA

Es recomendable el conocimiento de las asignaturas básicas del diseño mecánico, en particular Teoría de Máquinas y Tecnología de Máquinas I.

EQUIPO DOCENTE

Nombre y Apellidos	EDUARDO GOMEZ GARCIA
Correo Electrónico	egomez@ind.uned.es
Teléfono	91398-6429
Facultad	ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES
Departamento	MECÁNICA

Nombre y Apellidos	JOSE IGNACIO PEDRERO MOYA
Correo Electrónico	jpdrero@ind.uned.es
Teléfono	91398-6430
Facultad	ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES
Departamento	MECÁNICA



TUTORIZACIÓN Y SEGUIMIENTO

HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

Jueves, de 16 a 20 h. Tel.: 91 398 6429

Despacho 1.36 del Departamento de Mecánica

Dirección postal:

UNED. Departamento de Mecánica

ETS de Ingenieros Industriales

C / Juan del Rosal, 12

Ciudad Universitaria. 28040- Madrid

Las herramientas de comunicación del curso virtual deben ser la vía habitual de comunicación entre alumnos y equipo docente, tanto para dudas compartidas (en foros y mensajes públicos) como dudas o consultas de carácter personal o particular (mediante la herramienta correo).

TUTORIZACIÓN EN CENTROS ASOCIADOS

COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE

COMPETENCIAS GENERALES

- Conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
- Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería Industrial.
- Conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, tasaciones, peritaciones, estudios, informes, planes de labores y otros trabajos análogos.
- Capacidad para el manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento.
- Capacidad de analizar y valorar el impacto social y medioambiental de las soluciones técnicas.
- Capacidad para aplicar los principios y métodos de la calidad.
- Capacidad de organización y planificación en el ámbito de la empresa, y otras instituciones y organizaciones.
- Capacidad de trabajar en un entorno multilingüe y multidisciplinar.
- Conocimiento, comprensión y capacidad para aplicar la legislación necesaria en el ejercicio de la profesión de Ingeniero Técnico Industrial.



- Comprensión de textos técnicos en lengua inglesa.
- Comunicación y expresión matemática, científica y tecnológica.
- Manejo de las tecnologías de la información y comunicación (TICs).
- Capacidad para gestionar información.
- Integración de conocimientos transversales en el ámbito de las tecnologías industriales.

COMPETENCIAS ESPECÍFICAS

- Conocimientos y capacidades para el diseño de transmisiones por engranajes.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Con el estudio de la asignatura y las actividades realizadas a lo largo del curso, se pretende que el profesional de la ingeniería tenga criterios suficientes para diseñar cualquier transmisión por engranajes adecuada a sus necesidades de proyecto.

CONTENIDOS

TEMA 1 - INTRODUCCIÓN

TEMA 2 - CINEMÁTICA DE LOS ENGRANAJES CILÍNDRICOS DE DENTADO RECTO

TEMA 3 - CINEMÁTICA DE LOS ENGRANAJES CILÍNDRICOS DE DENTADO OBLICUO

TEMA 4 - TRANSMISIÓN ENTRE EJES QUE SE CRUZAN POR MEDIO DE RUEDAS CILÍNDRICO-HELICOIDALES

TEMA 5 - FABRICACIÓN DEL DENTADO CE RUEDAS CILÍNDRICAS

TEMA 6 - INTRODUCCIÓN AL CÁLCULO DE UN ENGRANAJE CILÍNDRICO

TEMA 7 - CÁLCULO DE LA PRESIÓN SUPERFICIAL NOMINAL EN LOS FLANCOS



TEMA 8 - CÁLCULO DE LA TENSIÓN NOMINAL EN EL TALÓN DEL DIENTE

TEMA 9 - SISTEMAS DE PRECISIÓN ISO PARA ENGRANAJES

TEMA 10 - FACTORES DE INFLUENCIA PARA EL CÁLCULO DE LAS SOLICITACIONES DE FUNCIONAMIENTO

TEMA 11 - CÁLCULO DE LA SEGURIDAD DEL ENGRANAJE ANTE EL FALLO POR FATIGA

TEMA 12 - CÁLCULO SIMPLIFICADO DEL ENGRANAJE FRENTE AL FALLO POR FATIGA

TEMA 13 - LA LUBRICACIÓN DE LOS ENGRANAJES

METODOLOGÍA

Como el resto de asignaturas del Grado, la metodología de la asignatura es la propia de la educación a distancia. Por lo tanto, siguiendo el modelo metodológico de la UNED, Los estudiantes dispondrán del Curso virtual de la asignatura, principal medio de comunicación con el equipo docente de la asignatura.

Cada estudiante ha de establecer su propio ritmo de estudio teniendo en cuenta que es una asignatura de carácter teórico-práctico y con diversos grados de dificultad en la comprensión de los diversos apartados

SISTEMA DE EVALUACIÓN

TIPO DE PRUEBA PRESENCIAL

Tipo de examen	Examen de desarrollo
Preguntas desarrollo	2
Duración del examen	120 (minutos)
Material permitido en el examen	

La prueba es práctica por lo que se permitirá todo tipo de material de apoyo y calculadora no programable.

Criterios de evaluación



Se valorará la claridad en la exposición de los ejercicios propuestos y en su caso los esquemas o croquis que faciliten la interpretación de los resultados.

Cada una de las preguntas se valorará entre 0 y 10 puntos.

La nota de la prueba presencial será la media de la calificación obtenida en cada una de las preguntas.

% del examen sobre la nota final	70
Nota del examen para aprobar sin PEC	5
Nota máxima que aporta el examen a la calificación final sin PEC	7
Nota mínima en el examen para sumar la PEC	4

Comentarios y observaciones

Se valorará la claridad en la exposición de los temas propuestos y en su caso los esquemas o croquis que faciliten la presentación de cada apartado.

Cada una de las preguntas se valorará entre 0 y 10 puntos.

La nota de la prueba presencial será la media de la calificación obtenida en cada una de las tres preguntas.

PRUEBAS DE EVALUACIÓN CONTINUA (PEC)

¿Hay PEC?

Descripción

Resolución de problemas

Criterios de evaluación

La calificación global de la PED será de 0 a 10.

Ponderación de la PEC en la nota final 15 %

Fecha aproximada de entrega PEC/31/05/2016

Comentarios y observaciones

OTRAS ACTIVIDADES EVALUABLES

¿Hay otra/s actividad/es evaluable/s?

Descripción

Estudio del programa KISSOFT

Criterios de evaluación

La calificación global del trabajo será de 0 a 10.

Ponderación en la nota final 15 %

Fecha aproximada de entrega TRABAJO/31/05/2016

Comentarios y observaciones



¿CÓMO SE OBTIENE LA NOTA FINAL?

La nota final de la asignatura se obtendrá aplicando los porcentajes siguientes:

70% de la calificación de la prueba presencial

15% de la calificación de la PEC

15% de la calificación del trabajo de asignatura

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

ISBN(13):9788474842180

Título:DISEÑO Y CÁLCULO DE TRANSMISIONES POR ENGRANAJES

Autor/es:Lafont Morgado, Pilar ;

Editorial:SECCIÓN DE PUBLICACIONES DE LA ESCUELA TÉCNICASUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

ISBN(13):9789701036464

Título:DISEÑO EN INGENIERÍA MECÁNICA (6ª)

Autor/es:Shigley, Joseph Edward ; Mischke, Charles R. ;

Editorial:MC GRAW HILL

HENRIOT, G.: Traite théorique etpractique des engranages. París, Dunaud, 1983.

NIEMANN, G.: Elementos de máquinas. Labor, Barcelona, 1987.

RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA

Se recomienda a los estudiantes que accedan con frecuencia al curso virtual de la asignatura, donde encontrarán información actualizada que les resultará de utilidad.

IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no hayan sido sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.

