

10-11

GUÍA DE ESTUDIO DE LDI



INGENIERÍA DE LOS PROCESOS DE MECANIZADO

CÓDIGO 01633226

UNED

10-11

INGENIERÍA DE LOS PROCESOS DE
MECANIZADO
CÓDIGO 01633226

ÍNDICE

OBJETIVOS

CONTENIDOS

EQUIPO DOCENTE

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

SISTEMA DE EVALUACIÓN

HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

OBJETIVOS

La asignatura *Ingeniería de los Procesos de Mecanizado*, optativa de 3º curso de la titulación de Ingeniero Técnico Industrial (especialidad en Mecánica) para la Intensificación de *Diseño de Máquinas y Procesos de Fabricación*, está diseñada para complementar los contenidos en el campo de la fabricación por eliminación de material o mecanizado, dados en la asignatura troncal de la titulación denominada *Tecnología Mecánica*. Por tanto, desarrolla con mayor amplitud e intensidad conceptual y aplicativa, los fundamentos científicos y los principales aspectos tecnológicos de los procesos de conformación por eliminación de material; los técnicos y operativos propios de las máquinas-herramienta (principalmente de las convencionales), las herramientas y los utillajes empleados en ellos; y los relativos a la planificación y programación de las operaciones de mecanizado.

En dicha línea se plantean los siguientes objetivos:

- Conocimiento de los fundamentos científicos y de los principales aspectos tecnológicos de los procesos de fabricación por eliminación de material.
- Conocimiento de las máquinas-herramienta convencionales, herramientas y utillajes empleados en los principales procesos de mecanizado.
- Capacidad para la selección y planificación de procesos de mecanizado.
- Aptitud para la programación de operaciones de mecanizado.

CONTENIDOS

En el Plan de Estudios de la titulación se indican los siguientes contenidos temáticos para la asignatura *Ingeniería de los Procesos de Mecanizado* (BOE de 24 de julio de 2003, página 28803):

- Fundamentos de procesos de corte
- Máquinas-herramienta para procesos de eliminación de material
- Herramientas de mecanizado
- Utillajes

– Planificación de procesos y programación de operaciones

Para su impartición con la metodología a distancia propia de la UNED durante un cuatrimestre, se ha estructurado en 4 Unidades Didácticas con un total de 18 temas. A continuación se facilita el programa temático propuesto:

Unidad Didáctica 1. Fundamentos de los procesos de corte

Tema 1. Introducción a los procesos de mecanizado.

Tema 2. Análisis geométrico y cinemático del modelo de corte ortogonal.

Tema 3. Análisis de las fuerzas de corte.

Tema 4. Cálculo de la potencia.

Unidad Didáctica 2. Máquinas-herramientas y utillajes

Tema 5. Aspectos tecnológicos del torneado.

Tema 6. Aspectos tecnológicos del fresado.

Tema 7. Aspectos tecnológicos del mecanizado de agujeros.

Tema 8. Aspectos tecnológicos del rectificado.

Tema 9. Aspectos tecnológicos en procesos con movimiento principal rectilíneo.

Tema 10. Otros procesos de mecanizado.

Unidad Didáctica 3. Herramientas de mecanizado

Tema 11. Tipología y geometría de las herramientas de corte.

Tema 12. Desgaste de las herramientas de corte y fluidos de corte.

Tema 13. Vida de las herramientas de corte.

Tema 14. Economía de los procesos de mecanizado.

Unidad Didáctica 4. Planificación de procesos y programación de operaciones

Tema 15. Actividades de diseño-fabricación y selección de procesos.

Tema 16. Selección entre procesos alternativos. Procesos de tipo fresado .

Tema 17. Selección entre procesos alternativos. Procesos de tipo taladrado.

Tema 18. Planificación de procesos de mecanizado.

EQUIPO DOCENTE

Nombre y Apellidos
Correo Electrónico
Teléfono
Facultad
Departamento

EVA MARIA RUBIO ALVIR
erubio@ind.uned.es
91398-8226
ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES
INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

La bibliografía básica para el seguimiento de la asignatura será facilitada a los alumnos a través del Curso Virtual de la misma.

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

Como obras de consulta, así como para la ampliación de temas concretos, se recomiendan las siguientes:

BOOTHROYD, G.; KNIGHT, W. A.: *Fundamentals of Machining and Machine Tools*. 2.^a edición, Marcel Dekker, New York, 1989.

COCA, P. y ROSIQUE, J.: *Tecnología Mecánica y Metrotecnica*, 4.^a Ed., Ediciones Pirámide, Madrid, 2002.

GERLING, H.: *Alrededor de las máquinas herramienta*. Editorial Reverté, Barcelona, 1997.

GROOVER, M. P.: *Fundamentos de manufactura moderna*. 3ª edición, McGraw-Hill, México, DF, 2007.

KALPAKJIAN, S.; SCHMID, S. R.: *Manufactura. Ingeniería y tecnología*. 5ª edición, Pearson Educación, México, DF, 2008.

LASHERAS, J. M.: *Tecnología Mecánica y Metrotecnica*. Editorial Donostiarra, San Sebastián, 2000.

SÁNCHEZ, M.; MARCOS, M.: *Relaciones paramétricas en el mecanizado*. Universidad de Cádiz, Cádiz, 1994.

WEBSTER, J. A.; MARINESCU, I. D.; TREVOR, T. D.: *Abrasive Processes*. Marcel Dekker, New York, 1999.

WECK, M.: *Handbook of Machine Tools*. 4 vols., Wiley, New York, 1984.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

7.1. PRUEBAS DE EVALUACIÓN A DISTANCIA

La asignatura no dispone de cuestionarios relativos a *pruebas de evaluación a distancia*, si bien pueden ser enviados al equipo docente los ejercicios que se plantean en los textos básicos, aportando soluciones y comentarios a efectos de su corrección y observaciones. Ello es voluntario y, por lo tanto, no tiene repercusión en la nota final, aunque puede servir para una mayor comprensión de la asignatura.

7.2. PRÁCTICAS DE LABORATORIO

Se realizarán en Madrid en los Laboratorios del Departamento de Ingeniería de Construcción y Fabricación ubicados en la E.T.S. Ingenieros Industriales. El calendario de prácticas en el que se establecen las fechas de celebración y los horarios en los que se desarrollarán las mismas, viene fijado por la Dirección de la Escuela y es comunicado a los alumnos directamente por ella.

La superación de las *prácticas de laboratorio* resulta necesaria para aprobar la asignatura. Dicha superación mantiene su validez para cursos posteriores.

7.3. PRUEBAS PRESENCIALES

La evaluación se realiza en base a la calificación obtenida en la prueba presencial. Dicha prueba tendrá carácter eminentemente práctico y se podrá realizar con la ayuda de materiales de consulta y de cálculo. Se recuerda que para aprobar la asignatura es obligatorio realizar y superar las *prácticas de laboratorio*.

HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

Se recomienda canalizar toda consulta y petición de información a través del Curso Virtual de la asignatura en la plataforma oficial de la UNED, a la que se accede a través de "Campus UNED" con las claves que se facilitan al formalizar la matrícula.

Por otra parte, el horario de atención al alumno, será los lunes lectivos de 15 a 19 h. en el despacho 0.25del Departamento y en el teléfono 913 988 226.

También pueden formularse consultas en la dirección de correo electrónico:
erubio@ind.uned.es

Las consultas postales o los envíos por esta vía deberán dirigirse a:

Ingeniería de los procesos de mecanizado

Eva M. Rubio Alvir

Dpto. de Ingeniería de Construcción y Fabricación

E.T.S. de Ingenieros Industriales. UNED

C/ Juan del Rosal, 12; Ciudad Universitaria

28040-MADRID

OTRO MATERIAL DE APOYO

Se recomienda la consulta, de forma asidua, del Curso Virtual de la asignatura en la plataforma oficial de la UNED a la que se accede a través de "Campus UNED" con las claves que se facilitan al formalizar la matrícula.

IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no se hayan sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.