

24-25

# GUÍA DE ESTUDIO PÚBLICA



## ELEMENTOS Y TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN

CÓDIGO 28804013

Ambito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el  
Código Seguro de Verificación (CSV) en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC96314D65C0E3E159D6456B06E3A3

uned

**24-25**

**ELEMENTOS Y TECNOLOGÍAS DE  
FABRICACIÓN  
CÓDIGO 28804013**

# ÍNDICE

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN  
REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR ESTA ASIGNATURA  
EQUIPO DOCENTE  
HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE  
COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE  
RESULTADOS DE APRENDIZAJE  
CONTENIDOS  
METODOLOGÍA  
SISTEMA DE EVALUACIÓN  
BIBLIOGRAFÍA BÁSICA  
BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA  
RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA  
PRÁCTICAS DE LABORATORIO  
IGUALDAD DE GÉNERO

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC98314D65C0EF3E159D6456B06E3A3

Nombre de la asignatura	ELEMENTOS Y TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN
Código	28804013
Curso académico	2024/2025
Título en que se imparte	MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA AVANZADA DE FABRICACIÓN
Tipo	CONTENIDOS
Nº ETCS	5
Horas	125
Periodo	SEMESTRE 1
Idiomas en que se imparte	CASTELLANO

## PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN

La asignatura de **Elementos y Tecnologías de Fabricación** del Máster Universitario en Ingeniería Avanzada de Fabricación es una materia de enfoque generalista que prepara para el desempeño de actividades tecnológico-industriales en ámbitos productivos.

Su principal objetivo es dar un repaso riguroso y crítico a las distintas tecnologías puestas en juego en el sector productivo industrial, sobre todo en el correspondiente al procesado y conformado de materiales poliméricos y al de la fabricación metalmeccánica.

Comprende tanto los fundamentos tecnológicos de los procesos de fabricación como los materiales, herramientas y equipos asociados a los mismos. Interés especial tiene la automatización de máquinas y procesos, en especial la automatización flexible y los aspectos relativos a la planificación de la producción, tanto desde una óptica más consolidada como en lo referente a las más recientes estrategias productivas. Por tanto, está relacionada con la mayoría de las asignaturas del Máster, y mientras que en estas otras se profundiza en conceptos, **Elementos y Tecnologías de Fabricación** permite interrelacionarlos e identificar actividades de innovación tecnológica y de I+D. La asignatura de **Elementos y Tecnologías de Fabricación** es de carácter obligatorio y se imparte en el primer semestre del curso. Su carga lectiva es de 5 créditos ECTS, equivalente a 125 horas de estudio. Es impartida desde el Departamento de Ingeniería de Construcción y Fabricación de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de la UNED y corresponde a materias que se han venido impartiendo en asignaturas de segundo ciclo de los planes anteriores de la titulación de Ingeniero Industrial, así como en los programas de doctorado del Departamento y en el Programa Interuniversitario de Doctorado sobre Ingeniería de Fabricación -con mención de calidad (2007)- a lo largo de los últimos cursos. Esta asignatura, por tanto, comprende objetivos y contenidos de interés profesional en el ámbito tecnológico de plantas industriales; asimismo también posibilita la realización de actividades doctorales pues está relacionada con la línea de investigación "L1: Ingeniería Avanzada de Fabricación" del "Equipo 1. Ingeniería de Construcción y Producción" del Programa de Doctorado en Tecnologías Industriales, de la UNED.

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/validar>



DC96314D66C0EF3E1591D6456B6E3A3

## REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR ESTA ASIGNATURA

La asignatura no tiene requisitos específicos previos. Para aquellos estudiantes que cursen el Máster a tiempo parcial, se recomienda que cursen esta asignatura el primer año.

## EQUIPO DOCENTE

Nombre y Apellidos	AMABEL GARCIA DOMINGUEZ (Coordinador de asignatura)
Correo Electrónico	agarcia@ind.uned.es
Teléfono	91398-6248
Facultad	ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES
Departamento	INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

## HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

Las actividades de tutorización de la asignatura y de seguimiento de los aprendizajes se realizan a través del Curso Virtual de la misma, implantado en la plataforma oficial de la UNED para enseñanzas oficiales de posgrado. A dicha plataforma se accede a través de la página principal de la Web de la UNED, mediante el enlace Campus UNED, con las claves que se facilitan al formalizar la matrícula.

Por otra parte, el horario de atención al alumno, será los miércoles lectivos de 10.00 a 14.00 h en el despacho 0.25 BIS del Departamento y en el teléfono 913 986 248.

También pueden formularse consultas en la dirección de correo electrónico de la coordinadora de la asignatura, Profesora Amabel García Domínguez: agarcia@ind.uned.es

Las consultas o envíos postales deben ir dirigidos a:

### Elementos y Tecnologías de Fabricación

Amabel García Domínguez

Dpto. de Ingeniería de Construcción y Fabricación

E.T.S. de Ingenieros Industriales

UNED

C/ Juan del Rosal, 12; Ciudad Universitaria

28040-MADRID

**Nota:** A pesar de la existencia de varios conductos para el establecimiento de contacto con el profesorado, se recomienda canalizar toda consulta y petición de información a través de las herramientas de comunicación disponibles en el Curso Virtual de la asignatura.

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC96314D65C0EF3E159D6456BD6E3A3

## COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE

### Competencias Básicas:

CB6 - Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación

CB7 - Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio

CB8 - Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios

CB9 - Que los estudiantes sepan comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades

CB10 - Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.

### Competencias Generales:

CG1 - Planificar y organizar

CG2 - Analizar y sintetizar

CG3 - Ser capaz de tomar decisiones y resolver problemas

CG4 - Ser capaz de razonar de forma crítica

CG5 - Comprender y expresar de forma escrita en lengua española en el ámbito de la ingeniería avanzada de fabricación

CG7 - Ser capaz de comprender los textos técnicos en lengua inglesa

CG8 - Saber comunicar y expresar de forma matemática, científica y tecnológica

CG9 - Adquirir los conocimientos necesarios para manejar las tecnologías de información y comunicación

CG10 - Ser capaz de gestionar información

### Competencias Específicas:

CE02 - Ser capaz de conocer, comprender y aplicar los fundamentos científicos y de los principales aspectos tecnológicos de los procesos de fabricación

CE03 - Ser capaz de conocer, comprender y aplicar los métodos de planificación y control de sistemas y procesos de fabricación, así como abstraer nuevos modelos y soluciones

CE04 - Ser capaz de conocer, comprender y aplicar los elementos que facilitan la fabricación flexible e integrada, relativos tanto a equipos como a métodos de planificación

CE06 - Ser capaz de conocer, comprender y aplicar técnicas de diseño y fabricación de herramientas, matrices y utillajes de empleo en procesos productivos

CE07 - Ser capaz de analizar los criterios y códigos de diseño de herramientas y utillajes

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC:96314D66C0E3E159D6456BD6E3A3

## RESULTADOS DE APRENDIZAJE

En esta asignatura se pretende, fundamentalmente, que el estudiante adquiera conocimientos en los fundamentos de los elementos y tecnologías productivas, en especial en lo referente a las máquinas-herramienta, herramientas y utillajes y su integración en una planta de fabricación.

Como objetivos complementarios se tienen los siguientes:

- Plantear actividades de investigación o de desarrollo en este campo de la producción industrial.
- Adquirir conocimientos y recursos para la valoración de los distintos procesos de conformado tanto en sus aspectos tecnológicos, como en lo referente a sus equipos y a su eficiencia industrial.
- Facilitar información rigurosa sobre las tendencias en los procesos de fabricación, sus tecnologías y técnicas de automatización.
- Conocimiento y valoración de las alternativas en planificación y gestión de los recursos tecnológicos de fabricación.
- Conocimiento y manejo de la información científica en este campo y capacidades para la elaboración de informes técnicos.

## CONTENIDOS

TEMA 1. ELEMENTOS DE LOS PROCESOS Y SISTEMAS DE FABRICACIÓN

TEMA 2. COMPORTAMIENTO MECÁNICO DE LOS MATERIALES

TEMA 3. CONFORMADO POR MOLDEO

TEMA 4. CONFORMADO POR DEFORMACIÓN PLÁSTICA

TEMA 5. PROCESOS DE CONFORMADO DE CHAPA

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC96314D65C0EF3E159D6456B06E3A3

TEMA 6. PROCESOS DE CONFORMADO DE POLÍMEROS Y MATERIALES  
COMPUESTOS

TEMA 7. PROCESOS DE CONFORMADO POR UNIÓN: SINTERIZADO Y  
SOLDADURA

TEMA 8. CONFORMADO POR ELIMINACIÓN DE MATERIAL

TEMA 9. AUTOMATIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN

TEMA 10. SISTEMAS DE FABRICACIÓN

TEMA 11. ASPECTOS COMPETITIVOS DE LOS SISTEMAS DE FABRICACIÓN

## METODOLOGÍA

La asignatura de **Elementos y Tecnologías de Fabricación** tiene las siguientes características generales:

- Es una asignatura "a distancia", por lo que la transmisión del conocimiento no va a estar condicionada por la realización de ningún tipo de desplazamiento de los alumnos de su lugar de residencia.
- Es flexible en lo que se refiere a la distribución del tiempo para su seguimiento, lo que permite su realización a estudiantes con muy diversas circunstancias personales y laborales. No obstante, en este sentido, suele ser aconsejable que en la medida de sus posibilidades, cada estudiante establezca su propio modelo de estudio y seguimiento lo más regular y constante posible.
- Tiene un carácter eminentemente práctico, por lo que los planteamientos teóricos irán siempre seguidos de la resolución de ejercicios, problemas, supuestos y proyectos de dificultad diversa.

Para el seguimiento y desarrollo del curso, se utilizará fundamentalmente la aplicación del Curso Virtual de la asignatura, a la que tienen acceso los estudiantes matriculados en la asignatura a través del enlace Campus UNED de la página principal del sitio Web de la UNED.

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC:96314D65C0E3E159D6456B06E3A3

## SISTEMA DE EVALUACIÓN

### TIPO DE PRUEBA PRESENCIAL

Tipo de examen

No hay prueba presencial

### CARACTERÍSTICAS DE LA PRUEBA PRESENCIAL Y/O LOS TRABAJOS

Requiere Presencialidad

No

Descripción

La asignatura dispone de un Sistema de Evaluación Continua a partir de las respuestas de los estudiantes a las diferentes pruebas propuestas para cada tema o parte del Programa.

**El sistema de evaluación y su ponderación son los siguientes:**

**a) Tareas: 30%**

**b) Trabajos: 50%**

**c) Prueba personal: 20%**

**En este apartado se describe todo o referente a la PRUEBA PERSONAL.**

**La prueba personal, se realizará a través de la plataforma ALF. Es decir, es no presencial. Es imprescindible que con antelación se hayan remitido las Tareas señaladas en el punto a) y los Trabajos indicados en el punto b), y que se describen posteriormente. Se realizará en el mes de febrero. Consistirá, al menos, en una presentación, con audio, del Trabajo o Tarea que se indique en el enunciado.**

**La prueba personal se entregarán a través de la plataforma ALF, mediante un fichero que contendrá una presentación en Powerpoint con audio, donde se explique lo expuesto. Su duración no ha de superar los 5 minutos.**

Criterios de evaluación

En la Prueba Personal se valorará muy especialmente la precisión y claridad expositiva y la capacidad de síntesis, así como el uso de terminología propia de la temática que se aborda.

Ponderación de la prueba presencial y/o los trabajos en la nota final 20%

Fecha aproximada de entrega

Fecha límite de entrega de la Prueba Personal. Convocatoria de febrero: 05/02/2025; convocatoria de septiembre: 05/09/2025

Comentarios y observaciones

Para aquellos estudiantes que no han superado la asignatura en la convocatoria de febrero, pero tienen la Prueba Personal aprobada, su calificación será válida para la convocatoria de septiembre.

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>

DC96314D66C0EF3E159D6456B06E3A3



**PRUEBAS DE EVALUACIÓN CONTINUA (PEC)**

¿Hay PEC?

Si, PEC no presencial

Descripción

**TAREAS:**

Las Tareas son el conjunto de actividades que serán propuestas por el equipo docente a lo largo de curso.

La asignatura dispondrá de dos tareas (Tarea 1 y Tarea 2), donde se aplicarán conceptos de uno o varios temas. Se entregarán en formato word o pdf, son codificar, y a través de la plataforma Alf, según se indique en el enunciado de cada uno de ellas.

## Criterios de evaluación

Su carácter se centra fundamentalmente en la aplicación de conceptos desarrollados en la asignatura, en entornos de fabricación, además de la capacidad para integrar ideas. Los criterios de evaluación son:

Aplicación de conceptos

Capacidad de integrar ideas

Justificación de la hipótesis realizadas

Discusión de resultados y conclusiones obtenidas

Claridad y precisión en la respuesta y uso adecuado de la terminología

Calidad de los cálculos realizados, cuando proceda

Ponderación de la PEC en la nota final

Tarea 1: 15% Tarea 2: 15%

Fecha aproximada de entrega

Fecha límite de entrega de Tarea 1 y Tarea 2: Convocatoria de febrero: 29/01/2025; convocatoria de septiembre: 05/09/2025

## Comentarios y observaciones

Para aquellos estudiantes que no han superado la asignatura en la convocatoria de febrero, pero tienen alguna tarea aprobada, su calificación será válida para la convocatoria de septiembre.

**OTRAS ACTIVIDADES EVALUABLES**

¿Hay otra/s actividad/es evaluable/s?

Si, no presencial

Descripción

**TRABAJOS**

Los Trabajos tienen un carácter integrador de los contenidos de varios temas, así como de alguna de las actividades llevadas a cabo durante el curso. Se podrán entregar en fechas diferenciadas, según se indique en los enunciados, aunque su fecha límite sea la misma. Su entrega no será posible si con antelación no se han remitido al equipo docente, las actividades resueltas.

Se entregarán dos Trabajos a lo largo del curso (Trabajo I y Trabajo II) en formato word o pdf, son codificar, y a través de la plataforma Alf, según se indique en el enunciado de cada uno de ellos.

## Criterios de evaluación

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>

DC:96314D65C0E3E159D6456BD6E3A3

Su carácter se centra fundamentalmente en la aplicación de conceptos desarrollados en la asignatura, en entornos de fabricación, además de la capacidad para integrar ideas. Los criterios de evaluación son:

- Aplicación de conceptos
- Calidad de la bibliografía empleada, cuando proceda
- Capacidad de integrar ideas
- Justificación de la hipótesis realizadas
- Discusión de resultados y conclusiones obtenidas
- Claridad y precisión en la respuesta y uso adecuado de la terminología
- Calidad de los cálculos realizados, cuando proceda

Ponderación en la nota final	Trabajo I: 25% Trabajo II: 25%
Fecha aproximada de entrega	Fecha límite de entrega de Trabajo I y Trabajo II: Convocatoria de febrero: 05/02/2025; convocatoria de septiembre: 05/09/2025

#### Comentarios y observaciones

Para aquellos estudiantes que no han superado la asignatura en la convocatoria de febrero, pero tienen algún trabajo aprobado, su calificación será válida para la convocatoria de septiembre.

#### ¿CÓMO SE OBTIENE LA NOTA FINAL?

La asignatura dispone de un Sistema de Evaluación Continua a partir de las respuestas de los estudiantes a las pruebas propuestas.

**La calificación final, tanto para la convocatoria de febrero como para la convocatoria de septiembre, sería la siguiente:**

**Calificación final = 0,15 Calificación Tarea 1 + 0,15 Calificación Tarea 2 + 0,25 Calificación Trabajo I + 0,25 Calificación Trabajo II + 0,2 Calificación Prueba Personal**

## BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

Los materiales básicos para el seguimiento y estudio de la asignatura constan, básicamente, de documentación específica preparada por el Equipo Docente, más artículos científico-técnicos, normas y vídeos. Dicha documentación, así como cualquier otra indicación relativa a la bibliografía, serán puestas a disposición de los estudiantes en el Curso Virtual de la asignatura según se vayan requiriendo para el seguimiento y estudio de los contenidos de la misma, de acuerdo con la planificación y desarrollo del curso.

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC96314D65C0E3E159D6456BD6E3A3

## BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

Aunque no es necesario para el seguimiento del curso, como obras de consulta, para ampliación de temas concretos o por interés particular de los estudiantes, se recomiendan las siguientes:

- ASM (Editor) (2008). *ASM Handbook Volume 15: Casting*. Ed. ASM International, Metals Park, Ohio, Estados Unidos.
- Benhabib, B. (2003): *Manufacturing: Design, Production, Automation and Integration*. Ed. Marcel Dekker, Inc., Nueva York, Estados Unidos.
- Boothroyd, G.; Dewhurst, P.; Knight, W. (2010): *Product Design for Manufacture and Assembly*, 3ª ed. Ed. CRC Press, Taylor and Francis Group, Boca Raton, Florida, Estados Unidos.
- Davim, J.P. (Editor) (2008): *Machining. Fundamentals and Recent Advances*. Ed. Springer-Verlang, Londres, Reino Unido.
- Hosford, W.F. (2013): *Fundamentals of Engineering Plasticity*. Ed. Cambridge University Press, Nueva York, Estados Unidos.
- Lange, K. (1994): *Handbook of Metal Forming*, nueva edición. Ed. Society of Manufacturing Engineers, Dearborn, Michigan, Estados Unidos.
- Lienert, T.; Siewert, T.; Babu, S.; Acoff, V. (Editores) (2011): *ASM Handbook, Volume 6A: Welding Fundamentals and Processes*. Ed. ASM International, Metals Park, Ohio, Estados Unidos.
- Rowe, G.W. (2005): *Principles of Industrial Metalworking Processes*, Ed. CBS Publishers & Distributors, Nueva Delhi, India.
- Samal, P.K.; Newkirk, J.W. (Editores) (2015): *ASM Handbook, Volume 7: Power Metallurgy*. Ed. ASM International, Metals Park, Ohio, Estados Unidos.

## RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA

- Curso Virtual de la asignatura.** Como ya se ha indicado, los materiales didácticos para el estudio y seguimiento de la asignatura serán puestos a disposición de los estudiantes en el Curso Virtual de la asignatura. También se emplearán los restantes recursos que contiene la plataforma del Curso Virtual para la comunicación con los estudiantes, así como para la transmisión de contenidos, indicaciones, y el seguimiento del estudio y aprendizaje:
  - Foros:
    - De consultas generales
    - De estudiantes
    - De contenidos para cada tema

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC98314D65C0E3E159D6456BD6E3A3

- Chat
- Tablón de noticias
- Biblioteca
- Otros
- Guía de la asignatura.**
- Material didáctico elaborado por el equipo docente.**
- Material multimedia y software** para la realización de las pruebas de evaluación continua, disponible en el curso virtual

## PRÁCTICAS DE LABORATORIO

¿Hay prácticas en esta asignatura de cualquier tipo (en el Centro Asociado de la Uned, en la Sede Central, Remotas, Online,..)?

No

## IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no se hayan sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.

Ámbito: GUI - La autenticidad, validez e integridad de este documento puede ser verificada mediante el "Código Seguro de Verificación (CSV)" en la dirección <https://sede.uned.es/valida/>



DC986314D65C0EF3E159D6456BD6E3A3